

Die wichtigsten Änderungen und Neuerungen in der Version AMS Arista 6.5

Neue Module

Barcodeerfassung zur Reparaturannahme inkl. Zubehörteile

Wenn kein Fenster in der AMS Arista geöffnet ist, können Barcodes oder auch QR-Codes mit der Erfassungsnummer oder Seriennummer einer Maschine gescannt werden. Die Scanmöglichkeit kann auch über einen Button genutzt werden, falls bereits Fenster geöffnet sind.

Dadurch wird automatisch ein Reparaturvorgang für die Kundenmaschine mit dem hinterlegten Kunden eröffnet. Eine manuelle Auswahl entfällt.

Es können je Geräteart (Börse) Zubehörteile definiert werden und bei Reparaturannahme gewählt/gefüllt werden. Beispiele: Oberlenker bei Schlepper oder Kettenschutz bei Motorsägen etc. Diese Informationen werden auf dem Beleg festgehalten und können auch auf dem Reparaturauftrag nach Formatanpassung gedruckt werden. Für die Auswahl gibt es einen Konfigurationsschalter. Siehe neue Schalter.

Dazu werden die Abfragen bei Vorgangserstellung auf neue Maskenelemente, analog zu den Stammdatenmasken umgestellt.

Ist der Auftragsassistent freigeschaltet, kann dieser bereits bei Auftragserstellung gewählt werden. Die Funktion kann über einen Konfigurationsschalter eingeblendet werden. Siehe neue Schalter.

DATEV Unternehmen Online

Ausgangsbelege (Rechnungen, Barrechnungen und Gutschriften) können für DATEV Unternehmen Online bereitgestellt werden.

Berichte / Auswertungcenter

Mit dem Modul können Statistiken und Auswertungsserien definiert werden. Sie haben die Möglichkeiten mit vorgefertigten Abfragen den Ablauf so zu vereinfachen, dass nur ein Knopfdruck zum Erzeugen notwendig ist. Ein mühevolleres, regelmäßiges Zusammenstellen der Auswertungen, Listen bzw. Statistiken entfällt.

Ebenfalls können die Auswertungen nach der Erstellung per Email automatisiert vom System versandt werden, wenn der Email-Versand in der AMS Arista konfiguriert ist. Auch können die Berichte/Auswertungen automatisiert mit dem Zusatzmodul „Timer“ zu bestimmten Tagen/Zeiten erfolgen.

Timermodul

Mittels des Timermoduls können Jobs und Pflegearbeiten automatisiert und zeitgesteuert mit der AMS Arista oder auch dem AppServer durchgeführt werden. Durch den Dienst AMS AppServer (empfohlene Anwendung für den Timer), werden immer die Aufgaben zentral auf dem Server erledigt, ohne dass ein Benutzer angemeldet sein muss.

Prillinger XML-Lieferscheine

Einlesen von elektronischen Lieferscheinen der Firma Prillinger im XML Format.

Die folgenden Änderungen sind nach den Programmpunkten sortiert, in denen die Änderungen vorgenommen wurden.

Artikel - Stücklisten

In der Bedarfsplanung von Stücklisten werden auch die bereits bestellten Mengen der Positionen angezeigt.

Maschinen

Die Schlüsseltabellen für Fabrikate und Fabrikate (Gebrauchtmaschinenbörse) wurden zusammengefasst, so dass nur noch eine Tabelle zu pflegen ist. Gleiches gilt für die Schlüsseltabelle Geräteart und Geräteart (GB). Dazu gibt es ein neues Wartungsprogramm, um Fabrikate und Gerätearten zu pflegen, um Schreibweisen in der Maschinendatei zu vereinheitlichen.

Auch für die Gerätetypen gibt es ab sofort eine Schlüsseltabelle. Die vorhandenen Gerätetypen im Maschinenstamm können in einem neuen Wartungsprogramm gepflegt werden, um Schreibweisen zu vereinheitlichen und einzelne Typen direkt in die Schlüsseltabelle einzutragen.

Fordern Sie dazu unsere Doku an, wie Fabrikate, Gerätearten und Gerätetypen über das Wartungsprogramm gepflegt werden können.

Bei der Neuanlage von Maschinen werden auf einer Vormaske Branche, Sparte, Geräteart und Fabrikat abgefragt. Diese Vormaske kann in der Konfiguration abgeschaltet werden unter Grundeinstellungen – Maschinen – Fabrikat u.ä. beim Anlegen auf Vormaske.

Neues Feld Zugangsstatus auf der ersten Seite der Maschinen. Hierin finden Sie alle Zugangszustände wie z.B. B1-bestellt, L6-Maschine geliefert, usw.

Im Feld Maschinenstatus wird weiterhin festgehalten, ob es eine Neumaschine, Gebrauchtmachine oder Kundenmaschine ist.

Manuelle Änderungen eines der drei Statusfelder werden in der Preis-/Statushistorie festgehalten, die über die Verknüpfungen aus der Maschine aufgerufen werden kann.

Bei den Fotos werden auch die Fotos gezeigt, die in Reparaturvorgängen hinterlegt wurden. Siehe auch unter dem Punkt Fakturierung.

Neue Funktion zum Hinterlegen von Dateien. Über die Verknüpfungen (Sidebar oder Taste F6) können Dateien geöffnet werden. Es gibt auch einen direkten Sidebarbutton ‚Dateien‘. Hier können beliebige Dateien an die Maschine angehängt werden. Diese Dateien werden automatisch auf den Server kopiert, damit diese von jeder Station erreichbar sind. Die Dateien können entweder über den Button ‚Neu‘ eingefügt werden oder per Drag&Drop in das Dateiverwaltungs-Fenster eingefügt werden.

Wurden Dateien bei einem Reparaturvorgang erfasst, so sieht man diese auch direkt unter der Maschine.

Erweiterung der Aufkleber

Es können bis zu vier verschiedene Maschinenaufkleber hinterlegt werden. Beim Drucken kann gewählt werden, welches der Formate gedruckt werden soll.

Maschinen-Anbauverwaltung

In der Anbauteilverwaltung können außer Maschinen und Artikeln jetzt auch XX-Artikel an Maschinen angebaut werden. Zusätzlich kann bei Artikeln die Menge eingegeben werden.

Auftragsassistent und Anbau-/Ersatzteile

Positionen können nun auch mit den Buttons ‚Hoch‘ und ‚Runter‘ frei sortiert und angeordnet werden.

Über den Button ‚Neu‘ stehen auch die Möglichkeiten komplette Positionen aus vorhandenen Vorgängen zu importieren.

Teilerecherche: OEM-Nummern

Bei der Suche können zusätzlich OEM-Nummern (Originalnummer des Herstellers) berücksichtigt werden. Hierfür gibt es in der Suchmaske eine neue Checkbox ‚Auch in OEM-Nummer suchen‘, die bei Bedarf angehakt werden kann.

Sofern im Preisband der Hersteller gepflegt, werden in der Ergebnisliste - zusätzlich zum gesuchten Artikel - auch die OEM-Teile angezeigt.

Es kann auch umgekehrt nach einer OEM-Nummer gesucht werden, sodass alle entsprechenden Artikel zu dieser OEM-Nummer angezeigt werden.

Teilerecherche: Teilebörse

In der Ergebnisliste wird zum gesuchten Artikel zusätzlich die Anzahl der verfügbaren Teile in der Teilebörse angezeigt. Beim Klick in die Teilebörse-Spalte des gewünschten Artikels öffnet sich die Übersicht alle verfügbaren Lieferanten zur direkten Kontaktaufnahme.

Fakturierung

Die Tastenkombination für die Erstellung eines neuen Vorgangs wurde von STRG+N auf STRG+E geändert.

Wird eine Artikelnummer nicht eindeutig eingegeben, wird die eingegebene Zeichenfolge nun auch im Artikelsuchnamen gesucht, so dass auch andere Schreibweisen (mit Leerstellen oder Bindestrichen) gefunden werden.

Es können nun Bilder direkt an einen Vorgang gehängt werden. Dazu gibt es einen neuen Sidebarbutton ‚Bilder B.‘ Hier können beliebige Bilder an den Vorgang angehängt werden. Die Fotos können entweder über den Button ‚Neu‘ eingefügt werden oder per Drag&Drop in das Fotoverwaltungs-Fenster eingefügt werden. Wurden Bilder bei einem Reparaturvorgang erfasst, so sieht man diese auch direkt unter der Maschine.

Um die Bilder der Position zu sehen, nutzt man nun den Sidebarbutton ‚Bilder P.‘

Über den Sidebarbutton ‚Dateien‘ können beliebige Dateien an den Vorgang angehängt werden. Diese Dateien werden automatisch auf den Server kopiert, damit diese von jeder Station erreichbar sind. Die Dateien können entweder über den Button ‚Neu‘ eingefügt werden oder per Drag&Drop in das Dateiverwaltungs-Fenster eingefügt werden.

Werden Dateien bei einem Reparaturvorgang erfasst, so sieht man diese auch direkt unter der Maschine.

Schlüsseltabellen

Die Übersichtsliste der Schlüsseltabellen wurde um eine Erläuterungszeile ergänzt, nicht genutzte Schlüsseltabellen werden ausgeblendet.

„Bitte warten“ Meldungen

Die „Bitte warten“ Meldungen werden nicht mehr als eigene Maske ausgegeben, sondern unten links in der Statuszeile gezeigt. Der Text wird in der Statuszeile ausgegeben und rechts davon wird eine rote Sanduhr gezeigt. Per Doppelklick wird eine Maske geöffnet, die alle „Bitte warten“ Prozesse aufführt, wenn es ggf. mehrere gibt. In der Maske ist ersichtlich, ob der jeweilige Prozess gestoppt werden kann. Einen stoppbaren Prozess können Sie dann mit dem Button ‚Stoppen‘ zum Beenden bringen.

Diverse kleine Verbesserungen und Fehlerbehebungen.

Neue Schalter

Konfiguration – Grundeinstellungen – Maschinen

Fabrikat u.ä. beim Anlegen auf Vormaske

Bei der Neuanlage von Maschinen werden auf einer Vormaske Branche, Sparte, Geräteart und Fabrikat abgefragt. Diese Vormaske kann hier abgeschaltet werden

Konfiguration – Faktura – Einstellungen

Abfrage Zubehör und Angaben

Ist dieser Schalter aktiv, kann bei Reparaturerstellung Zubehörteile je Geräteart (Börse) erfasst werden.

Konfiguration – Faktura – Einstellungen

Abfrage Arbeitsbereich/Ass.

Ist dieser Schalter aktiv, kann bei Reparaturerstellung der Arbeitsbereich aus dem Auftragsassistent zur Vorauswahl der Ersatzteile gewählt werden. Dazu müssen die Arbeitsbereiche definiert sein und der Typ aus der Anbau-/Ersatzteilverwaltung bei der Maschine hinterlegt sein. Der Typ kann auch alternativ mit der Geräteart (Börse) als allgemeiner Eintrag gefüllt werden. In dem Fall muss der Typ nicht in der Maschine vordefiniert sein. Zubehörteile je Geräteart (Börse) erfasst werden.

Externe Tools

ServiceApp

- Unter Artikel wird nun der Lagerort eines Artikels angezeigt.